



PATAGONIA

CNC MACHINES



WWW.PATAGONIACNC.COM

CARACTERISTICAS DE RENDIMIENTO

- Control del husillo por variador de velocidad refrigerado por agua. Variador y motor modulo IPM. Procesamiento de lineas curvas y rectas a 25m/min
- Diseño de la estructura en perfil y caño estructural para garantizar la integridad, precisión y durabilidad del equipo.
- Sistema de control FPGA con capacidad 4G y soporte para unidad USB.
- Compatibilidad con sistemas Tipo3/ ArtCam/ Proe/ UG, etc. Interfaz USB para una conveniente operación del equipo Off-line. Su sistema de restauración le permite detenerse automáticamente ante problemas de corte de suministro, manteniendo el ultimo punto de corte para retomar cuando vuelva a funcionar.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Modelo	PCNL659	PCNL1313	PCNL1318	PCNL1325	PCNL30
Area de trabajo	650x900x90mm	1300x1300x150mm	1300x1800x150mm	1300x2500x150mm	1550x3000x150mm
Husillo	2,2kw			3KW (refrigerado por agua)	
Velocidad	25000mm/min				
Velocidad de giro	6000-24000rpm				
Herramental de grabado	Ø3,175. Ø4, Ø6, Ø12,7mm				
Resolucion	0,01mm				

CARACTERISTICAS DE CONFIGURACION

- Estructura soldada y tratada térmicamente.
- Mecanizados de los soportes de guías y tornillos.
- Velocidad rápida de posicionamiento.
- Control electrónico sistema "look ahead".

APLICACIONES

- Esta línea de routers puede procesar una gran variedad de materiales que van desde madera, acrílico, moldes de plástico, grabado 3D, así como también se pueden efectuar grabados en metales y no metales como acero, cobre, placa de aluminio, etc.